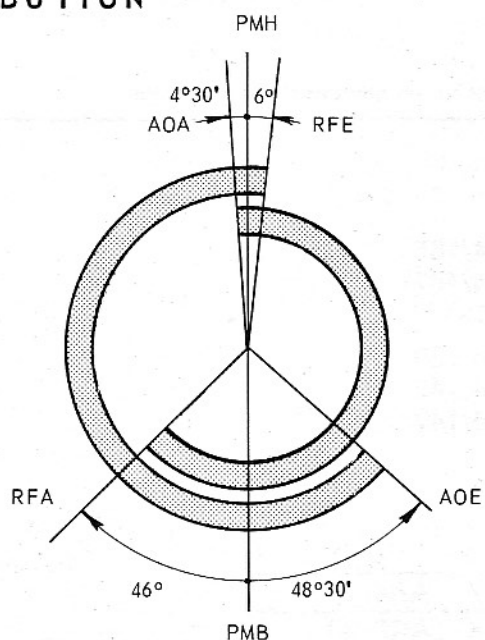


CA RACTERISTIQUES

TYPE DE MOTEUR	Nbre DE CYLINDRES	ALESAGE	COURSE	CYLINDREE	PUISSANCE	AFFECTATION
8040-02	4	100	110	3,455 l.	60 kW (81,5 ch) à 3200 tr/mn	616 N3/4 - 40 - 50 NC
8060-02	6	100	110	5,183 l.	89,8 kW (122 ch) à 3200 tr/mn	90 NC - 100 EC - 110 NC PC 75 PC - 90 PC -

DISTRIBUTION



Jeu entre soupapes et culbuteurs
(mesuré à froid)
ADM : 0,25
ECH : 0,35

CONTROLE de la DISTRIBUTION

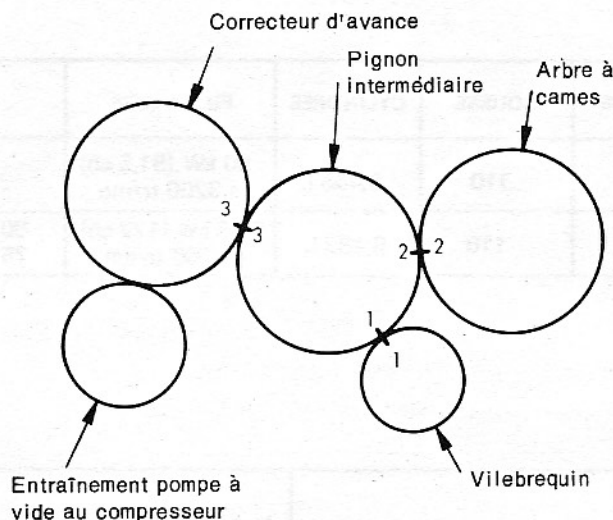
Avec un jeu théorique de 0,45 mm (soupapes ADM et ECH) contrôler, que l'ouverture et la fermeture s'effectuent conformément au diagramme.

Ordre d'allumage : 8040 : 1 - 3 - 4 - 2
- 8060 : 1 - 5 - 3 - 6 - 2 - 4

CALAGE DE LA DISTRIBUTION

8040

8060



Lors du remontage, faire coïncider entre eux les différents repères gravés sur les pignons (figure ci-dessus).

INJECTION

Types de pompes :

8040-02	PES 4 A 80 B 410 : L4/165
	PES 4 A 80 B 410 : L4/167
	DPA 3249 F 900 : (CAV)
8060-02	PES 6 A 80 B 410 : L4/139
	PES 6 A 80 B 410 : L4/142
	PES 6 A 80 B 410 : L4/147

Correction d'avance :

Série 8000	PAV 7° ARD 18
	PAV 8° ARD 20

Avance injection :

22° avec correcteur PAV 7° ARD 18 (jusqu'au :	8040-02 n° 259632)
	8060-02 n° 259636)
20° avec correcteur PAV 8° ARD 20 (à partir :	8040-02 n° 259633)
	8060-02 n° 259637)
22° avec correcteur PAV 8° ARD 20 (à partir :	8040-02 n° 327209)
	8060-02 n° 324793)
14° ± 1° moteur 8040-02 avec pompe CAV	

Injecteurs :

	INJECTEURS	PRESSI ON DE TARAGE	DEPASSEMENT
Série 8000	FIAT DLL 145 S 60 F FIAT DLL 140 AS 64 F CAV BDLL 140 S 6655 OMAP OLL 140 S 64 F	230 bars ± 5	2 à 2,5 mm

Important : Les injecteurs DLL 140 AS 64 F doivent être montés avec les pistons ayant la chambre de combustion en forme d'oméga, le correcteur PAV 8° ARD 20 et la pompe d'injection devra être calée à 22°.

COTES - JEUX - TOLERANCES (en mm)

CHEMISE	Valeurs	Observations
Diamètre intérieur chemise	100,000 à 100,018	
Diamètre extérieur chemise	103,020 à 103,050	
Serrage chemise dans bloc	0,080 à 0,160	
Jeu radial piston - chemise	0,160 à 0,190	
Majoration sur diamètre extérieur chemise	0,2	
PISTON		
Diamètre piston (1)	99,828 à 99,840	
Cotes réparations des pistons	0,4 - 0,6 - 0,8	
Débordant du piston	+ 0,46 à + 0,79	
Serrage axe dans piston	+ 0,003 à + 0,017 (jeu)	
Ecart de poids maxi	10 g	
Majoration du diamètre de l'axe de piston	0,2	
BIELLE		
Diamètre logement coussinet dans bielle	62,408 à 62,420	
Jeu radial tête de bielle	0,021 à 0,058	
Jeu radial pied de bielle	0,015 à 0,029	
Equerrage : déformation maxi	± 0,050	Défaut de // mesuré à 125 mm de l'axe de la bielle
Ecart de poids maxi	10 g	
Alésage des bagues de pied de bielle	32,004 à 32,012	A obtenir en place
VILEBREQUIN		
Diamètre d'origine des tourillons	76,187 à 76,200	
Diamètre d'origine des manetons	58,730 à 58,743	
Rectification	- 0,254 - 0,508 - 0,762 - 1,016	
Longueur du tourillon recevant le palier butée	32,000 à 32,100	
Jeu radial vilebrequin	0,043 à 0,090	
Jeu axial vilebrequin	0,082 à 0,334	
Epaisseur flasques de latéral	3,378 à 3,429 + 0,127	
Ovalisation maxi des tourillons et manetons	0,008	
Conicité maxi des tourillons et manetons	0,012	
Alignement des tourillons et manetons	0,05	
Rayons de raccordements	Schéma ci-contre	
Perpendicularité du plan d'appui volant	0,02	
Faux rond du collet de centrage volant	0,04	

 (1) Mesuré à 50 mm bas de jupe et \perp à l'axe de piston.

COTES - JEUX - TOLERANCES (en mm)

CULASSE	Valeurs	Observations
Diamètre extérieur des guides de soupapes	13,998 à 14,016	
Serrage guides dans culasse	0,005 à 0,050	
Diamètre intérieur des guides de soupapes	8,023 à 8,038	
Diamètre des queues de soupapes	7,985 à 8,000	
Jeu entre soupapes et guides	0,023 à 0,053	
Retrait des soupapes	0,9 ± 0,2	
Angle d'inclinaison des sièges sur culasse	45° ± 5'	
Angle d'inclinaison des portées de soupapes	45° 30' ± 7'	
Cote réparation des guides de soupapes	0,2	
DISTRIBUTION		
Diamètre des portées d'arbre à cames :		
Avant 8040	50,970 à 51,000	
Avant 8060	51,470 à 51,500	
Intermédiaire avant 8060	50,970 à 51,000	
Central 8040	50,470 à 50,500	
Intermédiaire arrière 8060	50,470 à 50,500	
Arrière 8040-8060	49,970 à 50,000	
Jeu radial arbre à cames	0,08 à 0,16	
Diamètres extérieurs des poussoirs (bombés)	13,850 à 13,890	mesurés en haut et en bas
	13,950 à 13,970	mesuré au centre
Jeu radial poussoirs	0,030 à 0,068	
Jeu de montage rampe culbuteurs - paliers	0 à 0,061	
Diamètre rampe culbuteurs	17,982 à 18,000	
Diamètre intérieur douille de culbuteur	18,016 à 18,034	
Jeu de montage culbuteur - rampe	0,016 à 0,052	
Cotes réparation poussoirs	0,1 - 0,2 - 0,3	
BLOC CYLINDRE		
Alésage des portées de chemises	102,890 à 102,940	
Diamètre logement de coussinets	80,587 à 80,607	
Largeur du palier butée	25,010 à 25,060	
Diamètre des logements de poussoirs	14,000 à 14,018	

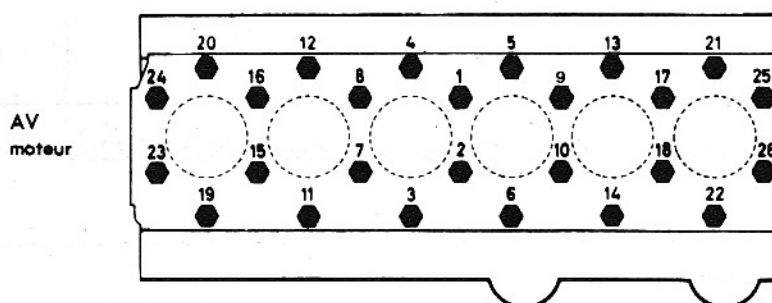
SEGMENTS

SEGMENTS N°	JEU EN HAUTEUR	JEU A LA COUPE
1 (chromé)	0,090 à 0,122	0,35 à 0,55
2 (bec d'aigle)	0,050 à 0,082	0,30 à 0,45
3 râcleur	0,040 à 0,072	0,25 à 0,40

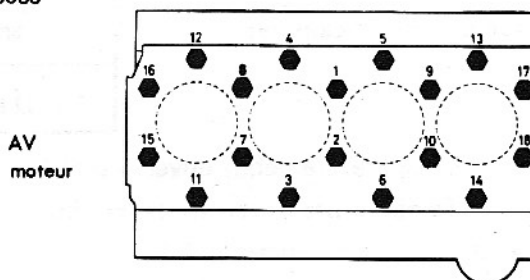
COUPLES de SERRAGE (en Dam N)

Vis de chapeaux de palier	15
Vis de carter distribution	2,5
Vis de chapeaux de bielle	11 ▲
Vis de volant moteur	12 ▲
Vis de palier de culbuteurs	2,5
Ecrou de goujons d'injecteur	2,5
Vis de pompe à huile	2,5
Vis de ventilateur	2,5
Ecrou auto-serreur du moyeu de dépresseur	3
Vis de console D et G de carter d'embrayage	10,5
▲ - Lubrifier avec de l'huile	

ORDRE de SERRAGE des CULASSES



806 A - 8060



804 A - 8040

- 1^{ère} phase :** 4 Dam N suivant ordre indiqué sur figures
2^e phase : 8 Dam N suivant ordre indiqué sur figures
3^e phase : 15 Dam N suivant ordre indiqué sur figures

Important : - Joint de culasse : Inscription «ALTO» vers culasse
 - Lubrifier filetages et portées têtes de vis avant blocage

CARACTERISTIQUES RESSORTS de SOUPAPES

	RESSORT EXTERIEUR	RESSORT INTERIEUR
Hauteur libre	63 mm	51 mm
Hauteur	41 mm sous $20,5 \pm 1,2$ kg	38 mm sous $7,05 \pm 0,5$ kg
Hauteur	30,8 mm sous $37,9 \pm 1,5$ kg	27,8 mm sous $16,05 \pm 0,65$ kg

GRAISSAGE

DECHARGE POMPE	BY-PASS FILTRE
	Ouverture par différence de pression Début : 1 bar Maxi : 1,3 bar

Contenance d'huile

	616	40 - 50	90 - 100 - 110	75 PC - 90 PC
Carter d'huile	6,70 litres	7,20 litres	11,10 litres	14,44 litres
Carter d'huile et filtres			12,20 litres	15,55 litres
Moteur sec	7,80 litres	7,86 litres	13 litres	16,34 litres

Pression d'huile moyenne : 3 à 4 bars - à chaud - régime : 3200 tr/mn.

REFROIDISSEMENT
Contenance en eau du circuit complet

8040	8060
12 litres	17 litres

Calorstat : Température début ouverture : 81°
 Température ouverture maxi : 85°

Thermo-contact : Extinction : 60°
 Allumage : 100°